



VAKOSIM s.r.o.

PODNIKOVÁ NORMA č. PN 01/13

[autor: Pavel Šimůnek]



2013

0

PODNIKOVÁ NORMA č. PN 01/13

1. VŠEOBECNĚ

Tato norma platí pro výrobu, zkoušení, dodávání a skladování balónů na uzavírání potrubí (dále jen balóny) vyráběných z latexových směsí technologií máčení.

Duše jsou vyráběny výhradně v černé máčecí směsi, jejíž složení je součástí firemního tajemství.

1.1 Balóny jsou určeny pro výrobu zařízení k přechodnému uzavírání plynového potrubí různého průměru při opravách.

1.2 **Pro práci s nebezpečím výbuchu jsou balóny samostatně nepoužitelné.**

1.3 Balóny jsou vyráběny v několika velikostech (viz tabulka č. 1 a 2).

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

2.1. Balóny musí splňovat následující požadavky:

-před stárnutím

a) pevnost v tahu.....min. 18 MPa

b) tažnost..... min. 600%

-po stárnutí

c) pevnost v tahu.....min.14 MPa

d) tažnost.....min.500%

e) minimální tloušťka jedné stěny vel.č.5, 6, 7, 8.....1,5 mm

f) minimální tloušťka jedné stěny ostatních velikostí1,0 mm

Tab.č. 1

Rozměr/velikost	1	2	3	4	5	6	7
a1-délka hrdla	25	25	25	30	30	35	45
b1-délka hrdla	35	35	35	45	45	43	45
l-celková délka	170	215	260	340	410	445	680
a-šířka hrdla	19	19	19	26	27	40	40
c-šířka těla	67	81	98	122	130	180	140
b-šířka hrdla	19	19	19	19	19	40	40
tloušťka stěny	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5

Rozměry a, b, c, b1, l jsou informativní (jsou dána formou)

Rozměr/velikost	1/20	5/20	3M	3MX	4MX	8	
a1-délka hrdla	35	25	40	40	40	atyp.	
b1-délka hrdla	50	35	40	40	55	atyp	
l-celková délka	190	360	250	230	360	atyp	
a-šířka hrdla	18	18	18	33	33	atyp	
c-šířka těla	45	81	65	65	80	žebra	
b-šířka hrdla	18	18	18	29	29	atyp	
tloušťka stěny	1	1	1	1	1	1,5	

Rozměry a, b, c, b1, l jsou informativní (jsou dána formou)

2.2. U balónů se nepovolují následující vady:

- c) dírky
- d) kousky latexu (přesahující velikost 2mm)
- e) slepené
- f) slabiny
- g) nečitelné značení velikosti

2.3. U balónů se povolují nejvýše dvě z níže uvedených vad, které však nesníží vzhled ani funkci výrobku:

- a) vrásky
- b) mírná deformace tvaru výrobku
- c) zesílení nebo zeslabení do 5% plochy
- d) drobná smítka, krupička na povrchu nebo jednotlivě se vyskytující části pryže, nepřesahující 2mm
- e) ojedinele se vyskytující znečištěná místa do celkové plochy 1 cm²
- f) nepatrně rozmazané, avšak čitelné značení velikosti

3. ZKOUŠENÍ

3.1. Rozměry a, b, c, b1 jsou dány formou a nekontrolují se. Délka l se nekontroluje. (Rozměry byly získány tak, že se měřítko přitisklo na výrobek volně položený na rovné podložce a odečetly jednotlivé hodnoty)

3.2. Délka hrdla a1 se měří měřítkem, které se přitiskne na výrobek volně položený na rovné podložce.

3.3. Tloušťka stěny balónu se měří tloušťkoměrem o přesnosti 0,01 mm a s dosedací plochou 1 cm². Měření se provádí s přesností 0,1 mm na třech místech rozloženě a za výsledek se bere aritmetický průměr. Přibližné rozložení míst pro měření tloušťky je uvedeno na obrázku.

3.4. Vady uvedené v čl. 2.2 a 2.3 se zjišťují 100% vizuální kontrolou a nafouknutím na cca 1,5 násobek objemu balónu. Poznámka: ve sporných případech (viditelněji porušený povrch) se provede zkouška saponátovou vodou.

4. DODÁVÁNÍ, BALENÍ, DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ

4.1 Dodávky výrobků přejímá odběratel na základě technických požadavků, uvedeným v kap.2 a 3 této normy.

4.2 Výrobky jsou dodávány volně ložené v obchodních obalech s informačním štítkem na obalu. Množství výrobků v obalu je dle dohody s odběratelem.

4.3. Na štítku musí být uvedeny následující údaje:

- a) název výrobce
- b) název výrobku
- c) velikost
- d) množství
- e) kód kontrola
- f) číslo šarže
- g) datum expirace
- h) návod k ošetřování a skladování

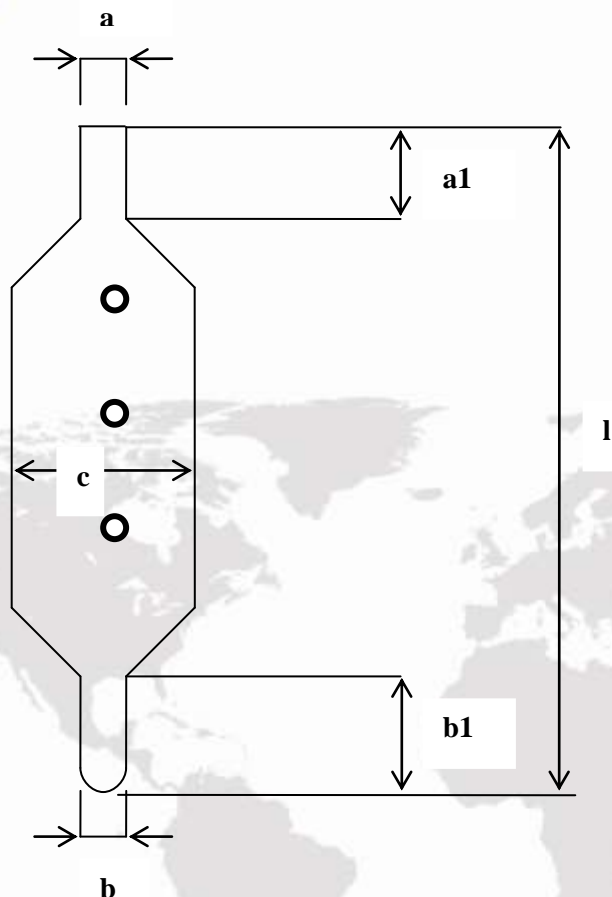
Odchytky balení je možné povolit na základě vzájemného odsouhlasení výrobce se zákazníkem.

4.4. Obchodní obaly se vkládají do přepravních obalů.

4.5. Manipulace a doprava přepravních obalů musí být prováděna tak, aby nedošlo k jejich poškození působením mechanických a povětrnostních vlivů.

4.6. Pro skladování balónů platí skladovací podmínky: teplota v rozmezí (+5 až +28)°C, vlhkost (55 až 75)%. Krátkodobé překročení těchto hodnot neovlivní kvalitu výrobků. Mezní hodnoty (+5 až +25)°C a (45 až 85)%. Výrobky musí být vzdáleny nejméně 1,5m od topných zdrojů. Nesmí být vystaveny přímému působení slunečních paprsků ani ozónu. Výrobky rovněž nesmí být vystaveny přímému působení organických rozpouštědel jako je benzín, benzol, terpentýn, dále tukům, olejům, koncentrovaným kyselinám a louhům všeho druhu ani jejich výparům.

4.7. Při dodržení skladovacích podmínek je stanovena záruční doba balónů na 3 roky.



Obr.1:

○ – přibližné rozložení míst měření tloušťky

Štítek zboží:

Balón na uzavírání potrubí

Velikost č.

Množství:

Šarže č.

Datum expirace:

Kontroloval:

Návod k ošetřování a skladování:

Pro skladování balónů platí skladovací podmínky:

Teplota v rozmezí (+5 až +25)°C, vlhkost (55 až 75) %.

Krátkodobé překročení těchto hodnot neovlivní kvalitu výrobku. Mezní hodnoty (+5 až +30)°C a (45 až 85) %.

Výrobky musí být vzdáleny nejméně 1,5m od topných zdrojů.

Nesmí být vystaveny přímému působení slunečních paprsků ani ozónu. Výrobky rovněž nesmí být vystaveny přímému působení organických rozpouštědel jako je benzín, benzol, terpentýn, dále tukům, olejům, koncentrovaným kyselinám a louhům všeho druhu ani jejich výparům.

VAKOSIM s.r.o. Hrádek nad Nisou, CZ